

# 采购需求

## 一、项目概况

温县 2023 年制种大县小麦种子加工及配套设备采购项目，主要内容为采购复式双比重精选机、粮食清选机、轮式装载机、内燃叉车、卷盘式喷灌机等设备。

采购标的应满足或优于的国家及行业相关标准：《粮食清选机安全技术要求》NY1410—2007、DG / T 122-2019 《粮食清选机》、DG / T 034-2019 《种子清选机》、《种子清选机试验方法》GB/T 5983-2013、《风筛式种子清选机 技术条件》JB/T 9790-2011、《复式粮食清选机》JB/T 7721-2011、《风筛式种子清选机 质量评价技术规范》NY/T 373-2011、《土方机械 安全 第 3 部分：装载机的要求》GB/T 25684.3-2021、《土方机械 轮胎式装载机 技术条件》GB/T 35199-2017、《叉车设计规范》GB/T 43756-2024、《叉车属具 安全要求》GB/T 43909-2024、《工业车辆 安全和验证 第 1 部分：自行式工业车辆（除无人驾驶车辆、伸缩臂式叉车和载运车）》GB/T 10827.1-2014、《500kg~10000kg 乘驾式平衡重式叉车》JB/T 2391-2017、《绞盘式喷灌机》DGT 139-2019 、《绞盘式喷灌机 质量评价技术规范》NY/T 3886-2021 等。

## 二、采购项目预算及最高限价

总 预 算：1005000.00 元。

最高限价：1005000.00 元。

## 三、采购设备清单

| 序号 | 标的名称     | 计量单位 | 数量 | 是否允许进口 | 所属行业 |
|----|----------|------|----|--------|------|
| 1  | 复式双比重精选机 | 台    | 5  | 否      | 工业   |
| 2  | 粮食清选机    | 台    | 1  | 否      | 工业   |
| 3  | 轮式装载机    | 辆    | 5  | 否      | 工业   |
| 4  | 内燃叉车     | 辆    | 4  | 否      | 工业   |
| 5  | 卷盘式喷灌机   | 台    | 2  | 否      | 工业   |

## （四）技术商务要求

### A、技术要求：

| 序号 | 名称       | 技术参数要求  | 单位 | 数量 |
|----|----------|---|----|----|
| 1  | 复式双比重精选机 | 1、风选结构：斜式风筛+立式风筛结构；<br>★2、总功率≥30KW；<br>3、生产率：精选≥10T/H；粗选≥15T/H；<br>4、比重台尺寸宽度≥1.5米；<br>5、比重台数量：≥2；<br>6、振动筛尺寸：≥2400mm*1500mm，≥3层；<br>7、净度≥99%，获选率≥99%。 | 台  | 5  |
| 2  | 粮食清选机    | 1、主机尺寸长 2500mm, 宽 1000mm, 高 2000mm<br>★2、功率：满足或优于电机两台<br>3. 0Kw+0. 5Kw；<br>3、功能：提升，风选，筛选，比重，除尘。   | 台  | 1  |
| 3  | 轮式装载机    | 1、斗宽≥2米；<br>★2、发动机：柴油、国四排放标准，最大输出功率≥75KW；<br>3、卸载高度≥4500mm, 卸载距离≥900mm；<br>4、最小转弯半径≤3000mm；<br>5、变速箱：高低速变矩器；<br>6、车桥：四轮碟刹、大轮边桥。                       | 辆  | 5  |
| 4  | 内燃叉车     | 1、动力形式：柴油，排放标准：国四；<br>★2、额定载荷：≥3500kg；<br>3、载荷中心距：500mm；<br>4、最大起升高度≥3000mm，货叉尺寸≥1050mm<br>5、发动机：功率≥36kw；<br>6、变速箱型式(前/后)，<br>7、其他：一体铸造式高强度桥体，属       | 辆  | 4  |

|   |        |  |   |   |
|---|--------|--|---|---|
|   |        | 具侧移器   |   |   |
| 5 | 卷盘式喷灌机 | 1、含 7.5KW 增压泵、水带、快接、喉箍；<br>2、卷盘回卷方式：水涡轮；<br>3、入机压力：满足 0.5-0.85Mpa；<br>4、入机流量：满足 15.0-37m <sup>3</sup> /h；<br>5、水量分布均匀系数≥85%；<br>6、配水软管材质：PE, 配水软管外径∅75mm；<br>7、PE 管长≥350 米；<br>8、灌溉带宽度满足 50-74 米，<br>9、PE 管承压：可承受 1.6Mpa；<br>10、PE 管要求：管断裂延伸率≥600，承压≥0.8Mpa，<br>11、双速变速箱 | 台 | 2 |

## B. 商务要求

1、**采购内容：**采购复式双比重精选机5台、粮食清选机1台、轮式装载机5辆、内燃叉车4辆、卷盘式喷灌机2台。

2、**交货地点：**采购人指定地点。

3、**交货期：**合同签订之日起30日历天。

4、**合同履行期限：**合同有效期内。

5、**质保期：**自验收合格交付使用之日起不少于1年。

6、**质量要求：**满足国家及行业相关技术规范、标准和采购人实际需求。

7、**付款条件：**

7.1付款进度：完成供货安装、调试，经验收后一次性支付合同价款。

7.2付款方式：采用银行转帐方式汇付（含电汇）；

7.3其他要求：采购人支付每笔合同价款前，成交人应提供相应金额的正式发票（增值税专用发票或增值税普通发票）；同时每笔款项支付前，成交人应向采购人提供相应的申请资料（含付款申请、发票等材料）。

8、供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯

专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。需方购买的设备在使用过程中无需再向设备生产商支付授权费等其他一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

9、供应商须提供符合国家质量标准、部颁标准、行业标准或本磋商文件规定标准的、供货渠道合法的全新原装合格正品（包括零部件），如属于国家强制节能产品的应提供证明材料，如安装或配置软件的，须为正版软件。所提供的货物应当同时符合国家有关安全、卫生、环保规定。

#### 10、安装及调试要求

①成交人应及时向采购人提供设备及服务，成交人必须服从采购人的统一协调，在设备供货、技术支持等方面积极配合；

②成交人负责本次采购内容的安装、调试，以达到应具有的功能和技术指标，并负责相关技术支持和维护。同时成交人必须提供设备制造厂商承诺的全部售后服务条款(如质保期、现场维修等)，不得擅自缩小售后服务范围；

③产品未经验收时，由成交人负责保管至采购项目交货结束，其间发生的损坏、遗失由成交人负责；

④设备到货后成交人应免费派技术人员在现场安装、调试；

⑤成交人应遵守采购单位安装现场的一切规章制度；

⑥成交人在设备全部安装完工并通过采购方的验收之前应对安装好的设备及设备的安装工具等提供适当的保护、包装或覆盖等处理，直至验收合格，以免设备受损；

⑦调试期间或保修过程中，成交人负责及时清理垃圾，并将包装物及垃圾堆放至采购人指定地点。

#### 11、包装和发运

11.1货物的包装和运输须符合货物特性要求。

11.2为了保证货物在长途运输、多次搬运和装卸过程中的安全，货物包装应符合国家或行业标准规定（包括政府采购绿色包装规定）。由于包装、运输、搬运和装卸不当导致货物锈蚀、缺失或损坏，由成交供应商承担一切责任。

#### 12、培训要求

通过培训使采购人及相关人员掌握有关的使用、维护和管理等方法，达到能

独立进行管理、一般故障处理、日常检测和维护等工作的目标。

### 13、售后服务要求

13.1 供应商应提供相应的技术支持及售后服务承诺。

13.2 售后服务时限：不低于质保期，提供所投产品供应商或制造商售后服务机构情况，包括地址、技术人员及联系方式等。

13.3 质保期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：

(1) 电话咨询：成交人或制造商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法；须在响应文件中注明联系人及手机号码。

(2) 现场响应：采购人遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，技术人员12小时内到场进行解决处理。

(3) 定期巡检服务：每年不少于1次，成交人应当定期对所供设备使用情况进行检测，消除故障隐患，以保证设备的正常运行。

(4) 技术升级。在质保期内，如果制造商的产品技术升级，成交人应及时通知采购人，如采购人有相应要求，成交人和制造商应对采购人购买的产品进行免费升级服务或优惠价格的有偿升级服务。

13.4 质保期后应当为采购人提供以下技术支持和服务：

(1) 应同样提供电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

(2) 应以优惠价格继续提供售后服务。

13.5 成交人对本项目的销售及售后服务应委派专人负责，在合同履行中未经业主同意不得擅自更换他人。

### 14、备品备件及易损件：

成交人或制造商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。

### 15、履约验收：

15.1 采购人根据国家有关规定、磋商文件、成交人的响应文件以及合同约定的内容和验收标准进行验收，验收情况作为支付货款的依据。如有异议，以相关质量技术检验检测机构的检验结果为准，产生检验检测费用，该费用由过失方承担。

15.2 大型或者复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目，应当邀请国家

认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属国家规定的强制性检测项目，需方必须委托国家认可的专业检测机构验收。

#### 15.3 产品验收要求：

①采购人将依据磋商文件及成交人的响应文件的要求对全部交货设备的型号、规格、数量、外型、包装及资料、文件进行现场验收。所有货物和附（配）件应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为全新合格产品，同时有明确的生产制造厂商标志，供方在交货前未经采购人允许不得私自拆毁原包装，否则，采购人有权不予验收，供方产品质量问题负责包退、包换和包修，由此发生的费用由供方负责；

②验收中设备出现性能指标或功能上不符合磋商文件和合同要求时，采购人有拒收的权利；

③验收中出现不符合磋商文件和合同要求的严重质量问题时，采购人保留索赔的权利；

④在安装现场直至进行最终验收所发生的一切费用均由成交人承担；

⑤供应商所提供的货物须符合国家强制性规定或相关法律法规要求；

⑥验收时间和地点：供应商成交后须按照磋商文件的交货要求交货至采购人指定地点，设备全部交货后由采购人进行现场验收并提交验收申请，采购人根据政府采购部门规定的时间及要求组织验收。

16、样品要求：不提供。